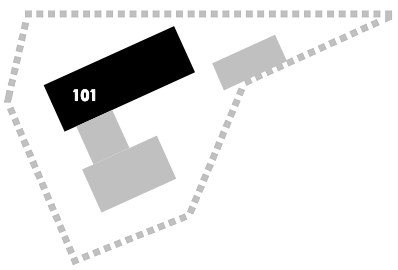

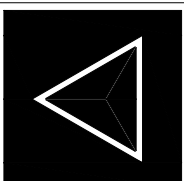


POZNÁMKA:
- V DIELENSKEJ DOKUMENTACII JE POTREBNÉ SKOORDINOVAŤ KOTVENIE DO HLINÍKOVEJ FASÁDY A ZVOLIŤ SPRÁVNY TYP KOTVENIA,
- PRI SPRACOVANÍ DIELENSKEJ DOKUMENTACII JE POTREBNÉ ODSÚHLASENIE A KOMUNIKÁCIA OHĽADOM FAREBNOSTI JEDNOTLIVÝCH PRVKOV S ARCHITEKTOM.
- VŠETKY ZVARY POHLADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRÁŠKOVANÍM VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY

SO 101 : ±0,000= +158,450 m n.m.

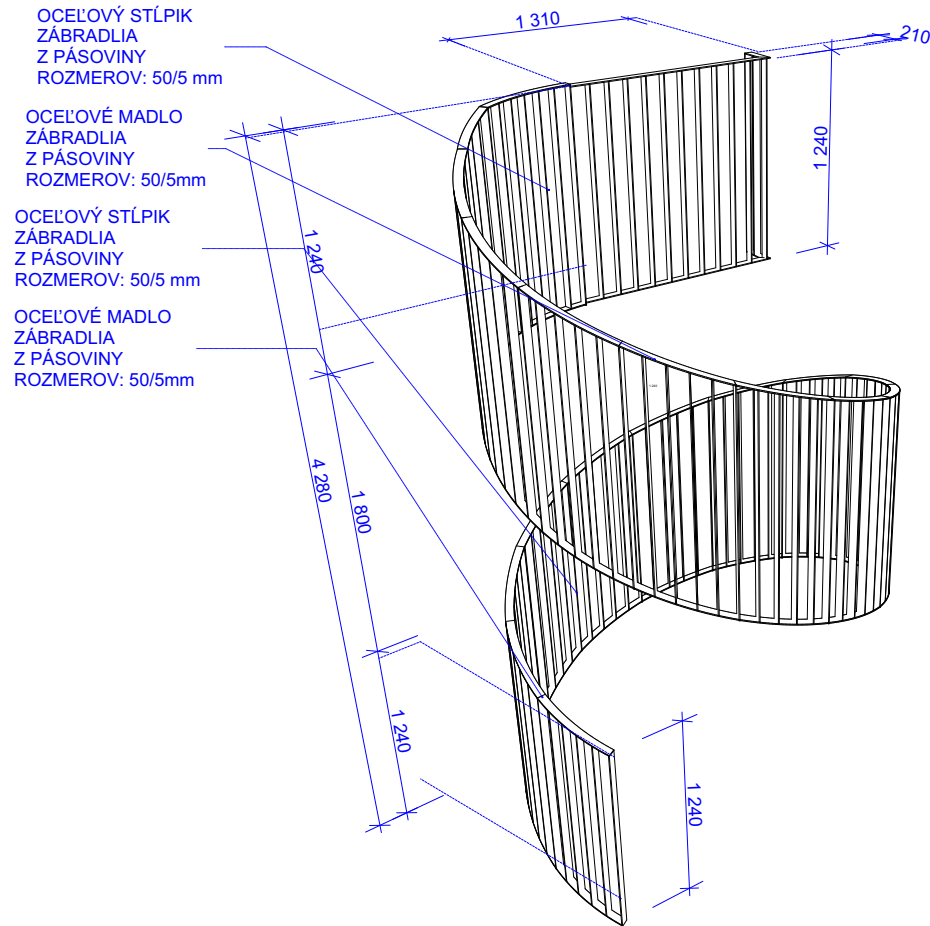
NÁZOV PROJEKTU	KULTÚRNE STREDISKO A KNIŽNICA ŽARNOVICKÁ - RAČA						
MIESTO STAVBY	Žarnovická 9582/7, 831 06 Bratislava hlavný stavebný objekt parcela č. : 513/19 inžinierske siete parcely č. 513/5, 513/20, 513/21						
STAVEBNÍK	Mestská časť Bratislava - Rača Kubačova 21, 831 06 Bratislava - mestská časť Rača						
GENERÁLNY PROJEKTANT	young.s architekti s.r.o. Béžová 3960/8 851 07 Bratislava - Petržalka				 YOUNG.S architekti		
AUTORI PROJEKTU	Ing. arch. Jozef Bátor, PhD. Ing. arch. Tomáš Medlen Ing. arch. Michaela Perejdová						
SPRACOVATEĽ PROFESIE	miestor s.r.o. Račianska ulica 78 831 08 Bratislava - mestská časť Nové mesto						
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	Ing. Ján Majerník						
KONTROLOVAL	Ing. Ján Majerník						
VYPRACOVAL	Ing. Lukáš Friedel						
STAVEBNÝ OBJEKT	SO 101			MIERKA	1:X		
ETAPA	1. ETAPA			FORMÁT	A4		
ČASŤ PD	E - 1.1.1.2 - ARCHITEKTÚRA A STAVEBNÁ ČASŤ			ROZMER	210 x 297		
OBSAH VÝKRESU	VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH VÝROBKOV			DÁTUM	04/2025		
ČÍSLO PROJEKTU	KÓD PROJEKTU	STUPEŇ PD	KÓD PROFESIE	STAVEBNÝ OBJEKT	ČÍSLO VÝKRESU	REVÍZIA	PARÉ
031	KCR	RP	E.1.1.1.2_ZV	SO 101	E.1.1.1.2_ZV00	00	

LEGENDA

OCELOVÝ
STOPNÝ
NOSNÍK
H5A040

OCEĽOVÁ KOTVIACA
PLATŇA PRE KOTVENIE
VÝMENY UPE220 K STROP.
OCEĽ-NOSNÍKU POMOCOU
KOTIEV 2xM16

MATERIÁL	1 - OCEĽOVÁ PLATNA HR. 5mm; POČET: 18ks; PLOCHA PLATNE: 0,24 m ² , CELK. HMOTNOSŤ: 9,42 kg/m 2 - OCEĽOVÁ PODSTUPNICA HR. 5mm; POČET: 18 ks, PLOCHA PLATNE: 0,17 m ² , CELK. HMOTNOSŤ 9,42 kg/m 3 - OCEĽOVÁ OBVODOVÁ PLATŇA P5 5/250mm, CELK. DĹŽKA: 7,38m, CELK. HMOTNOSŤ: 9,81 kg/m 4 - KOTVIACA PLATŇA ZÁBRADLIA 50x220x5mm, ROZOSTUPY: 0,8 - 1,0m, POČET: 15ks, CELK. HMOTOSŤ: 1,96 kg/m 5 - OCEĽ. VRETIENO P 219.8, POČET: 1ks, CELK. HMOST.: 298,4 kg/m, KOTVENIE DO ŽB ZÁKL. A STROPNEJ DOSKY NAD 2. NP 6 - OCEĽ. PODNOŽ PRIEMERU 2200mm, HRÚBKA: 5mm; POČET: 1ks, CELK. HMOTNOSŤ: 21,6 kg/m 7 - OCEĽOVÁ VÝSTUHA P5x60mm, CELK. DĹŽKA = 0,97m, 2ks, (2,36 kg/m) 8 - OCEĽOVÁ PLATŇA P15x950x240, CELK. DĹŽKA = 0,95m, 1ks, CELK. HMOTNOSŤ: 28,26 kg/m 9 - OCEĽOVÁ PLATŇA P10x950x225, CELK. DĹŽKA = 0,95m, 1ks, CELK. HMOTNOSŤ: 17,66 kg/m 10 - OCEĽOVÁ VÝSTUHA P5x60x800mm, CELK. DĹŽKA = 0,80m, 2ks, CELK. HMOTNOSŤ: 2,36 kg/m 11 - OCEĽOVÁ KOTVIACA PLATŇA P10x100x200mm, HRÚBKA: 10mm, 1ks, CELK. HMOTNOSŤ: 1,57kg
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA, 1x ZÁKLADNÝ POLYURET. NÁTER + 1x POVRCH. NÁTER, FAREBNOSŤ: RAL 9010 - BIELA
POŽIARNA ODOLNOSŤ	R 30
CELK. VÁHA	(1)169,56kg+(2)120,10kg+(3)72,4kg+(4)6,47 kg kg+(5)1 986kg+(6)149,2kg+(7)2,29kg+(8)26,85kg+(9)16,78kg+(10)3,76 kg+(11)1,57kg = 2 554,58 kg
POČET	1 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTOVIŤ V POHLADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTOVIŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNovej PLECHODOSKY, KOORDINOVAŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

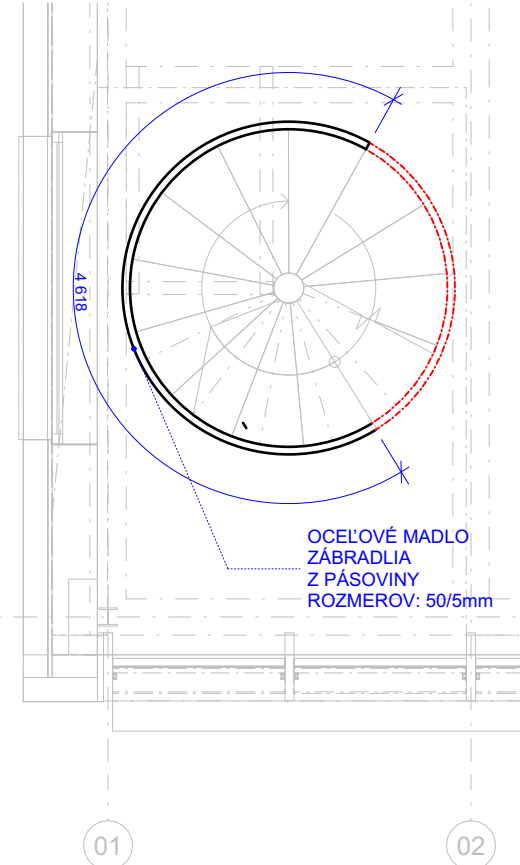


POZNÁMKA:

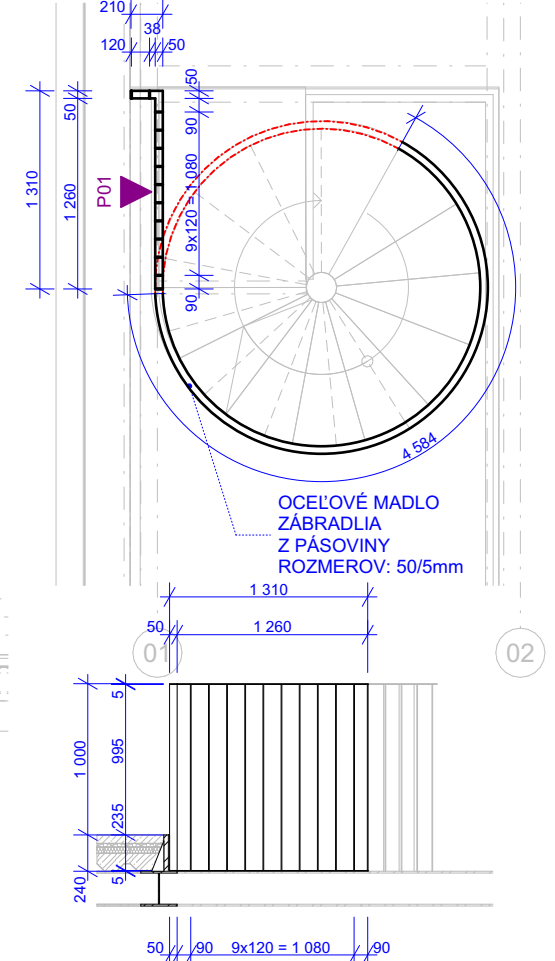
VŠETKY ZVARY POHLADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRÁŠKOVANÍM VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY

MATERIÁL	1 - MADLO - OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 9,200m (1,96 kg/m) 2 - OCEĽOVÉ TYČE 50/5mm; 104 ks; DĹŽKA: 1,23m; CELK. DĹŽKA = 127,92m (1,96 kg/m) 3 - OCEĽOVÁ VODOROVNÁ PÁSOVINA 50/5mm, CELK. DĹŽKA = 9,2m (1,96 kg/m) 4 - KOTV. PLATŇA 50x220x5mm, ROZOSTUPY: 0,8-1,0m, 15ks, CELK. HMOTOSŤ: 1,96 kg/m 5 - MADLO - OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50x5x1,52mm; 2ks, CELK. DĹŽKA = 3,04m (1,96 kg/m) 6 - OCEĽOVÉ TYČE 50/5mm; 13 ks; DĹŽKA: 1,23m; CELK. DĹŽKA = 15,99m (1,96 kg/m)
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA, 1x ZÁKLADNÝ NÁTER +2x POVRCHOVÝ FAREBNÝ NÁTER FAREBNOSŤ: RAL 9010 - BIELA
CELK. VÁHA	(1) 18,03 kg + (2) 250,72 kg + (3) 18,03 + (4) 29,4 kg + (5) 5,96kg + (6)31,34kg = 353,48 kg
POČET	1 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTIVIŤ V POHĽADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTIVIŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNOVEJ PLECHODOSKY, KOORDINOVAŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

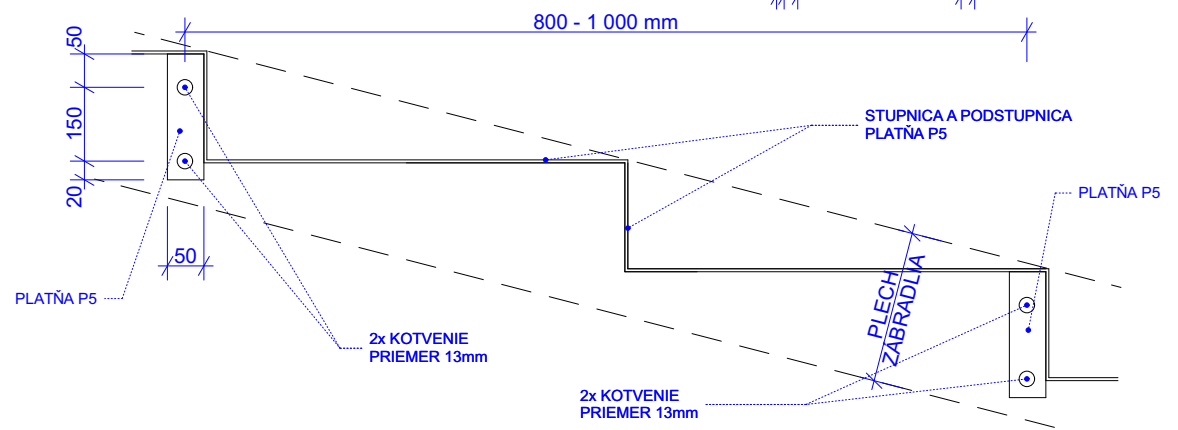
PÔDORYS 1. NP M 1:50



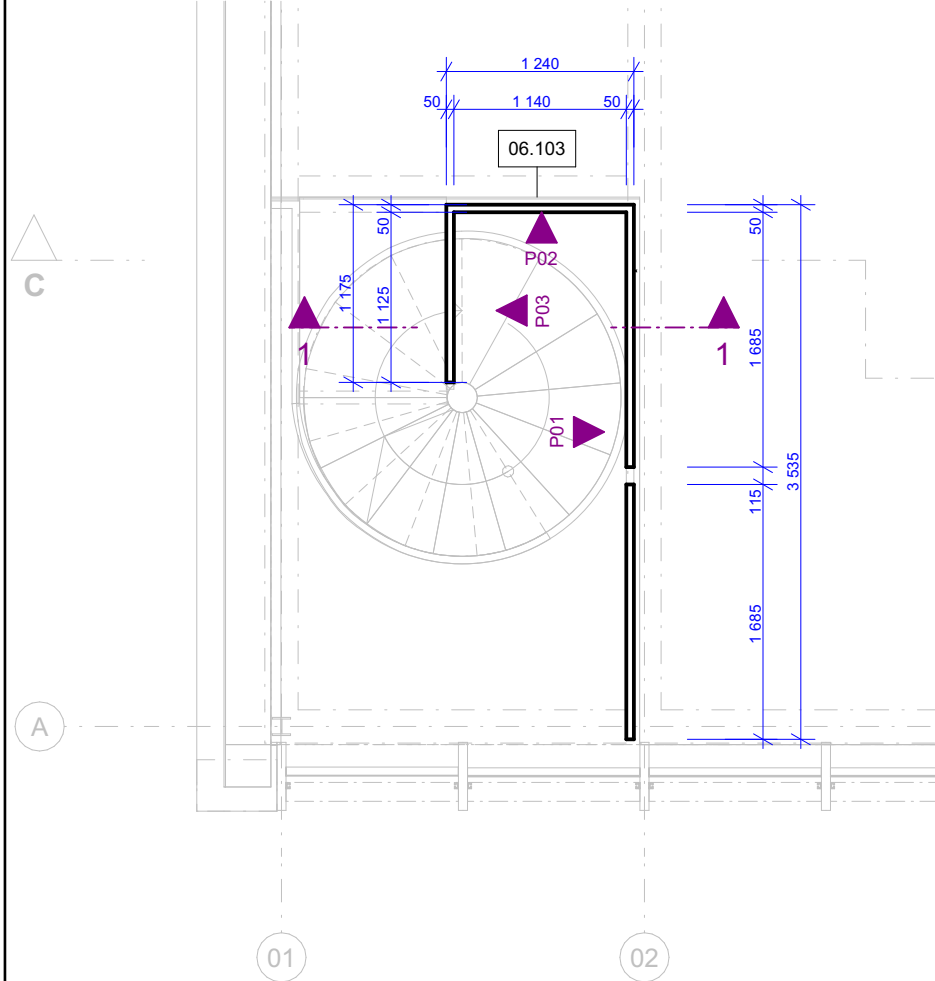
PÔDORYS 2. NP M 1:50



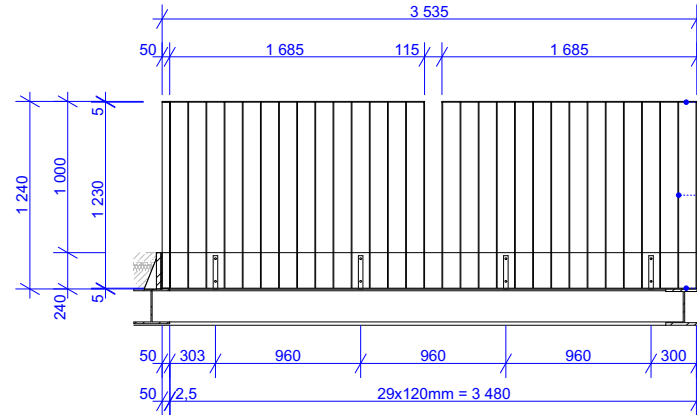
SCHÉMATICKÝ POHĽAD NA SCHODISKO - KOTVENIE ZÁBRADLIA



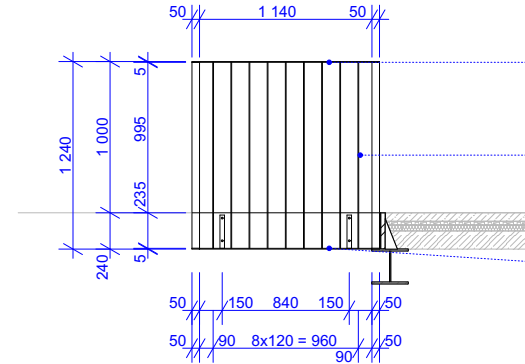
PÔDORYS M 1:50



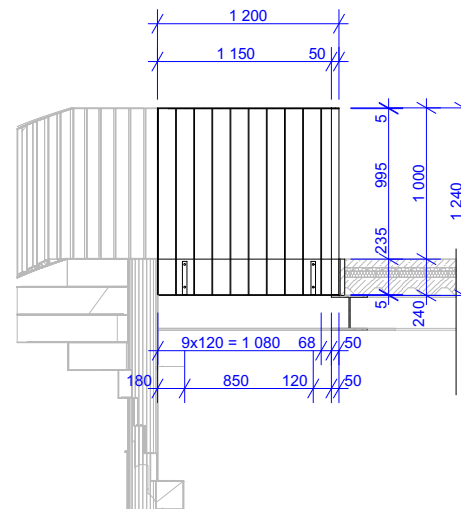
POHĽAD P01 M 1:50



POHĽAD P02 M 1:50

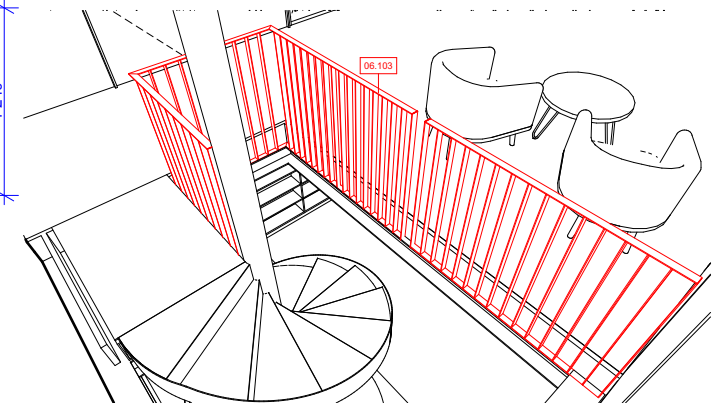


POHĽAD P03 M 1:50



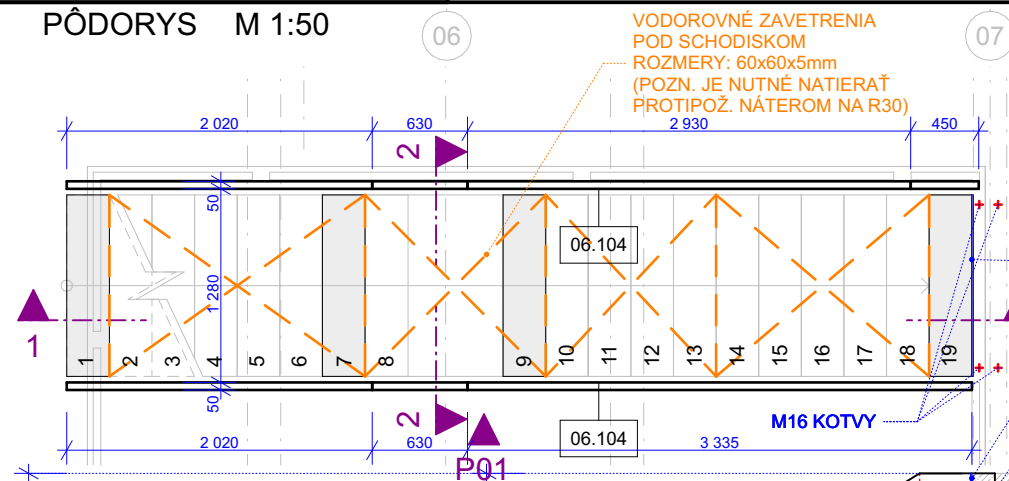
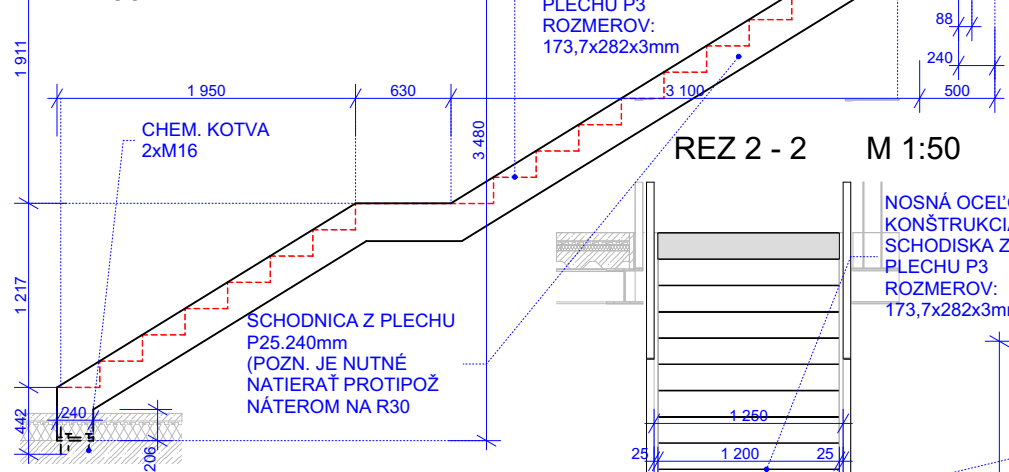
POZNÁMKA:
VŠETKY ZVARY POHĽADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRÁŠKOVANÍM
VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY

3D AXONOMETRIA



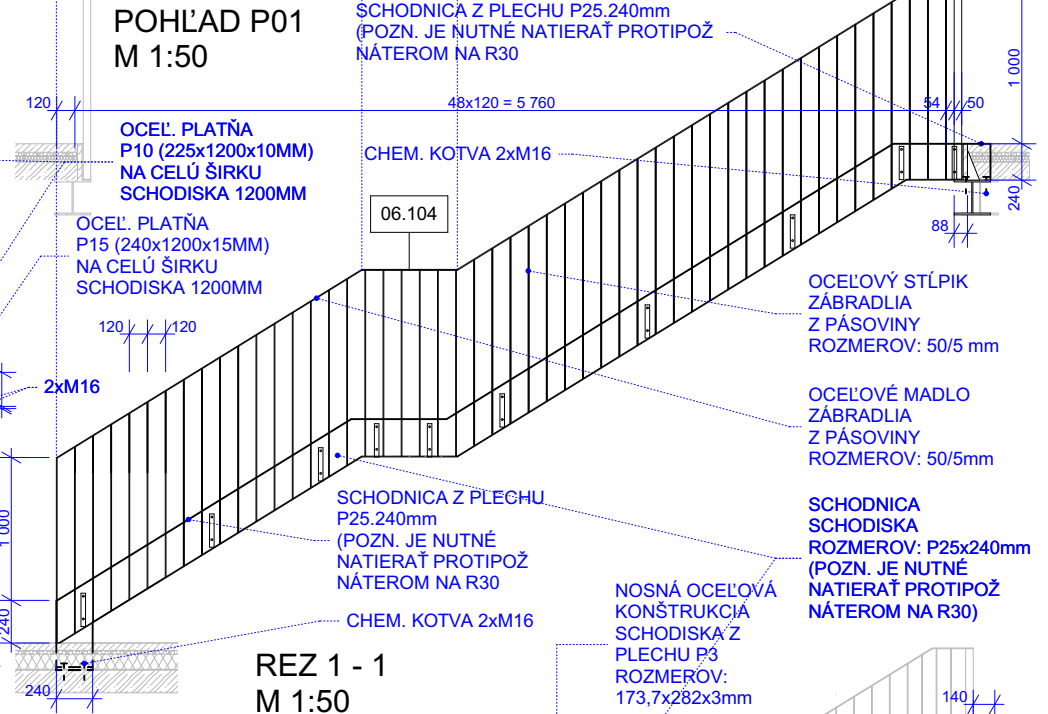
MATERIÁL	1 - MADLO - OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 5,975m (1,96 kg/m) 2 - OCEĽOVÉ TYČE 50/5mm; 46 ks; DĹŽKA: 1,23m; CELK. DĹŽKA = 56,58m (1,96 kg/m) 3 - OCEĽOVÁ SPODNÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 5,975 (1,96 kg/m) 4 - KOTVIACA PLATŇA ZÁBRADLIA 50x220x5mm, ROZOSTUPY: 0,8 - 1,0m, POČET: 8ks, CELK. HMOTOSŤ: 1,96 kg/m
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA, 1x ZÁKLADNÝ NÁTER +2x POVRCHOVÝ FAREBNÝ NÁTER FAREBNOSŤ: RAL 9010 - BIELA
CELK. VÁHA	(1) 11,71 kg + (2) 110,90 + (3) 11,71 + (4) 15,68 kg = 150,00 kg
POČET	1 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTOVIŤ V POHĽADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTOVIŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNOVEJ PLECHODOSKY, KOORDINOVAŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

PÔDORYS M 1:50

POHĽAD NA SCHODNICU
M 1:50

POZNÁMKA:
VŠETKY ZVARY POHĽADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRAŠKOVANÍM VŠETKY
ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY

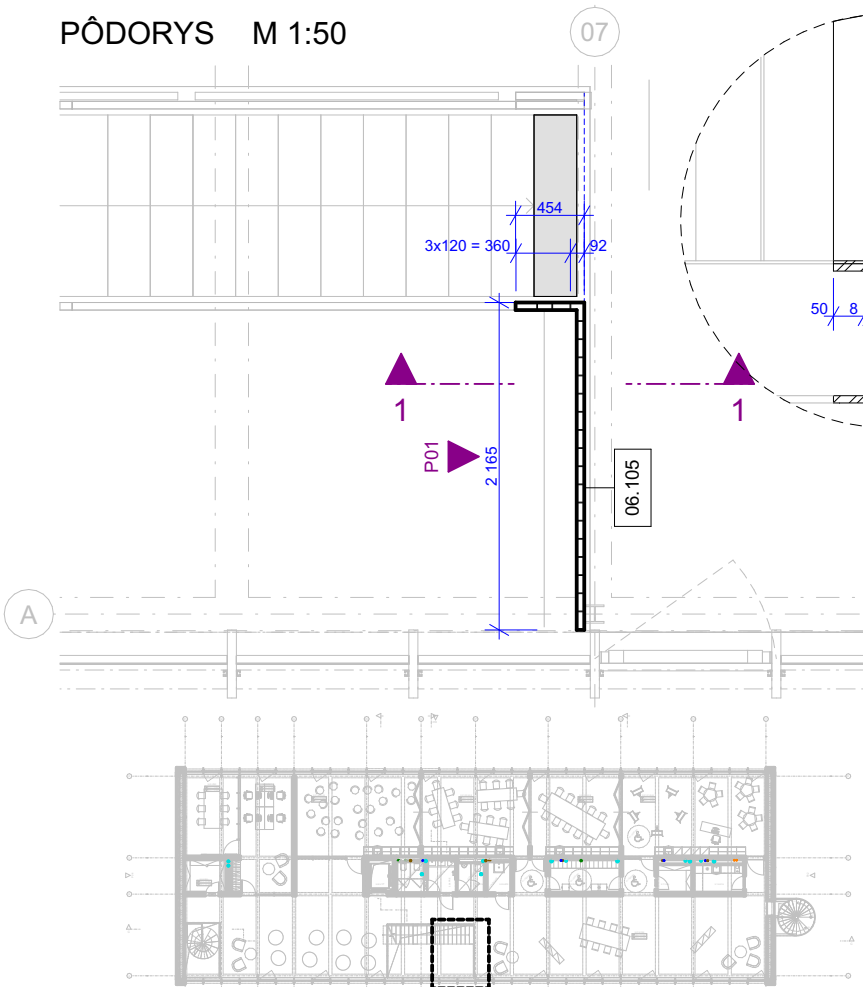
MATERIÁL (pre 1 zábradlie)	1 - MADLO - OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 5,988m (1,96 kg/m) 2 - OCEĽOVÉ TYČE 50/5mm; 49 ks; VÝŠKA: 1,25m; CELK. DĹŽKA = 61,25m (1,96 kg/m) 3 - OCEĽOVÁ VODOROVNÁ PÁSOVINA 50/5mm, CELK. DĹŽKA = 5,988m (1,96 kg/m) 4 - KOTVIACA PLATŇA ZÁBRADLIA 50x220x5mm, ROZOSTUPY: 0,8 - 1,0m, POČET: 10ks, CELK. HMOTOSŤ: 1,96 kg/m
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA, 1x ZÁKLADNÝ NÁTER +2x POVRCHOVÝ FAREBNÝ NÁTER FAREBNOSŤ: RAL 9010 - BIELA
POŽIARNÁ ODOLNOSŤ	R 30
CELK. VÁHA	(1) 11,74 kg + (2) 120,05 kg + (3) 11,74 kg + (4) 19,6 kg = 163,13 kg x 2 kusy = 326,26 kg
POČET	2 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTOVÍŤ V POHĽADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTOVÍŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNOVEJ PLECHODOSKY, KOORDINOVAŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

POHĽAD P01
M 1:50

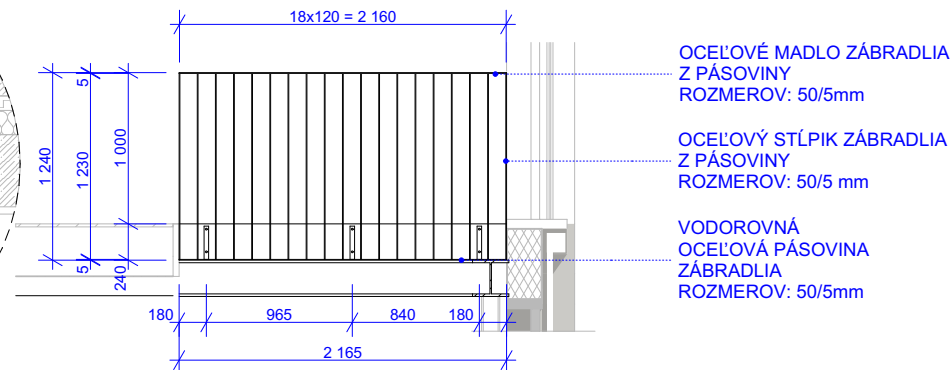
DETAIL ROHU



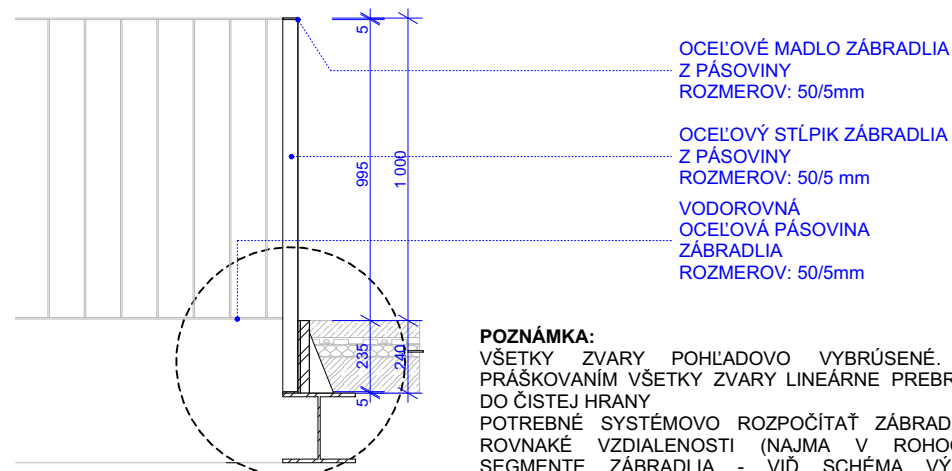
PÔDORYS M 1:50



POHLAD P01 M 1:50

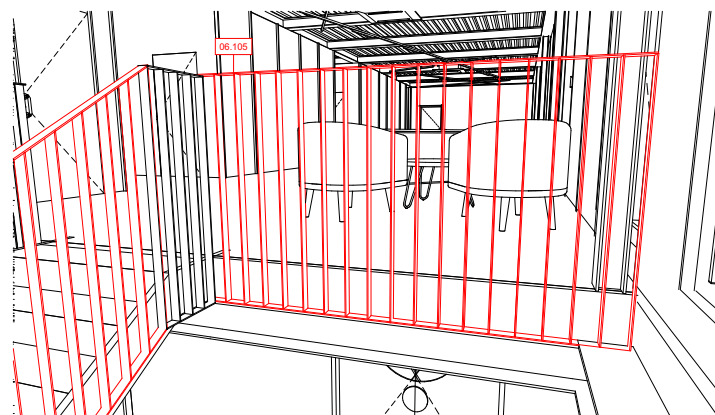


REZ 1 - 1 M 1:25



POZNÁMKA:
VŠETKY ZVARY POHLADOVO VYBRÚSENÉ. PRED
PRÁŠKOVANÍM VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ
DO ČISTEJ HRANY
POTREBNÉ SYSTÉMOVÝ ROZPOČITAŤ ZÁBRADLIA NA
ROVNAKÉ VZDIALENOSTI (NAJMA V ROHOCH) V
SEGMENTE ZÁBRADLIA - VIĎ SCHÉMA VÝKRESU.
TOLERANCIA DO 1 CM.

3D AXONOMETRIA

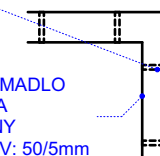


POZNÁMKA:
ROZOSTUPY SYSTÉMOVÝ
ROZPOČITAŤ NA ROVNAKÉ
VZDIALENOSTI (NAJMA V ROHOCH) V
SEGMENTOCH
ZÁBRADLIA - VIĎ SCHÉMA DETAILU
ROHU - IDEA VÝNECHANÉHO -
PRÁZDNEHO ROHU

DETAIL ROHU

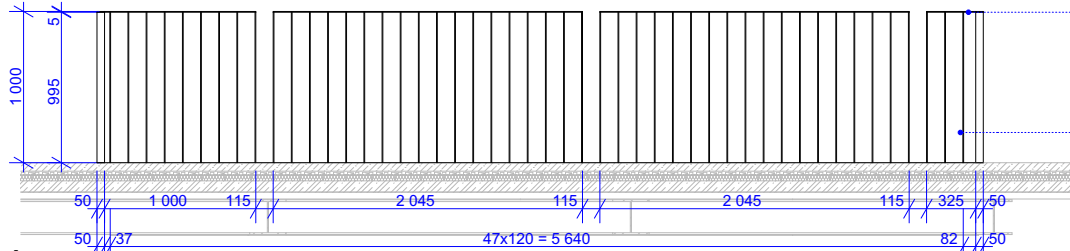
OCELOVÝ STĹPIK
ZÁBRADLIA
Z PÁSOVINY
ROZMEROV: 50/5 mm

OCELOVÉ MADLO
ZÁBRADLIA
Z PÁSOVINY
ROZMEROV: 50/5mm

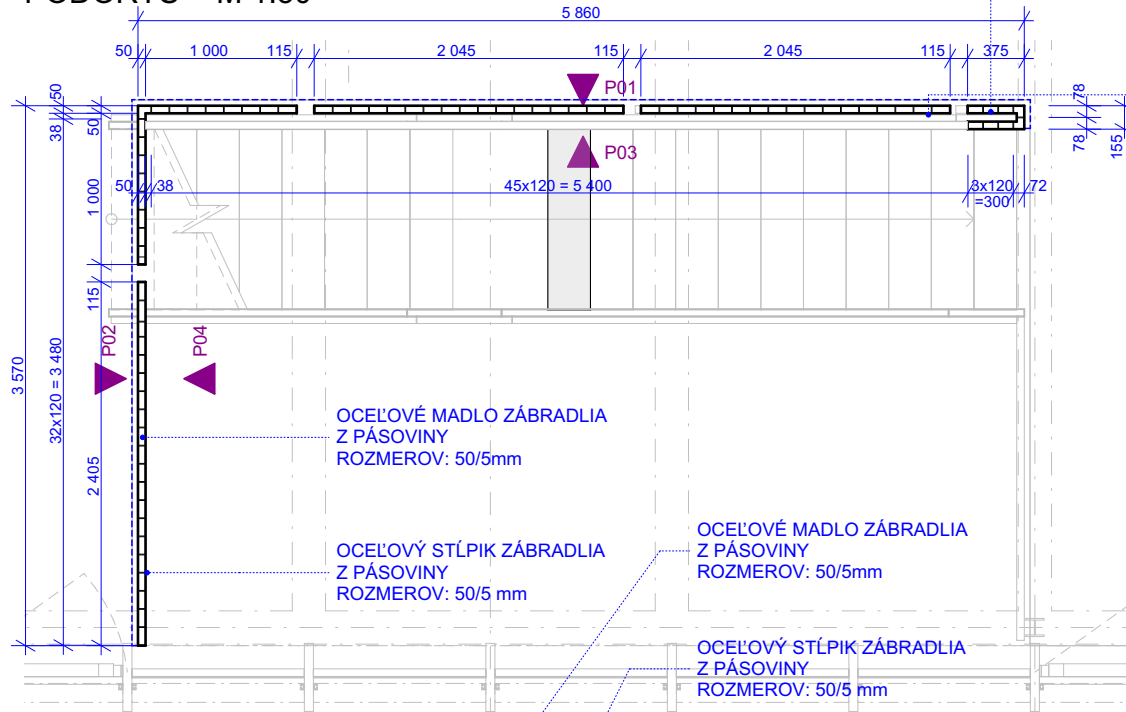


MATERIÁL	1 - MADLO - OCELOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 2,165m (1,96 kg/m) 2 - OCELOVÉ TYČE 50/5mm; 18 ks; DĹŽKA: 1,23m; CELK. DĹŽKA = 22,14m (1,96 kg/m) 3 - OCELOVÁ SPODNÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 2,165m (1,96 kg/m) 4 - KOTVIACA PLATŇA ZÁBRADLIA 50x220x5mm, ROZOSTUPY: 0,8 - 1,0m, POČET: 3ks, CELK. HMOTOSŤ: 1,96 kg/m
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCELOVÁ KONŠTRUKCIA, 1x ZÁKLADNÝ NÁTER + 2x POVRCHOVÝ FAREBNÝ NÁTER FAREBNOSŤ NÁTERU: RAL 9010 - BIELA
CELK. VÁHA	(1) 4,24 kg + (2) 43,39 kg + (3) 4,24 kg + (4) 5,88 kg = 57,75 kg
POČET	1 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTIVIŤ V POHLADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTIVIŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNEVJ PLECHODOSKY, KOORDINOVAT S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

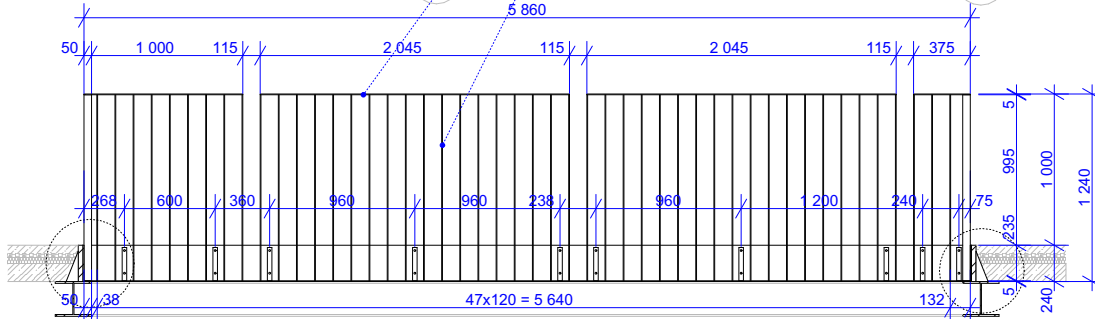
POHĽAD P01 M 1:50



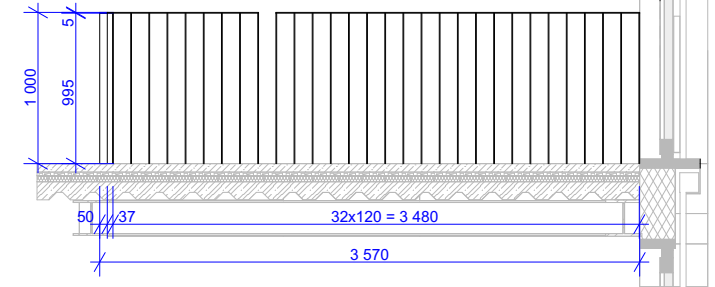
PÔDORYS M 1:50



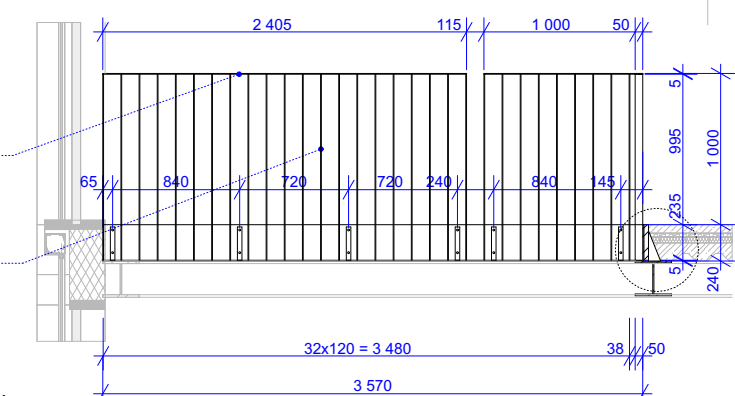
POHĽAD P03 M 1:50



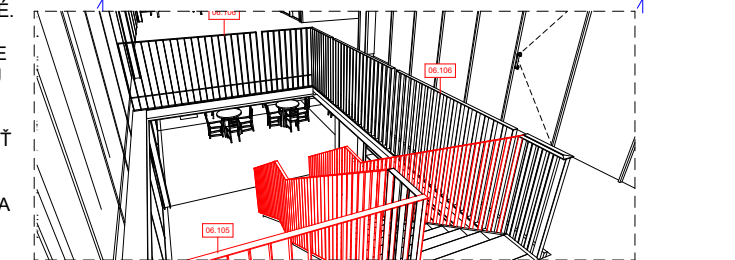
POHĽAD P02 M 1:50



POHĽAD P04 M 1:50

**POZNÁMKA:**

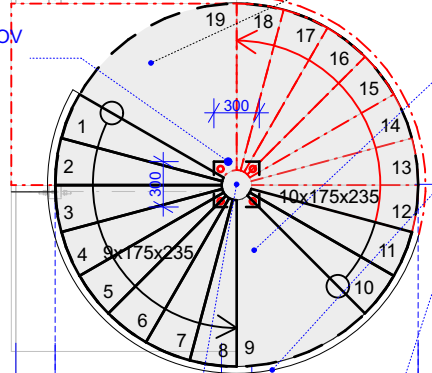
- VŠETKY ZVARY POHĽADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRÁŠKOVANÍM VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY
- ROZOSTUPY SYSTÉMOVO ROZPOČÍTĀ NA ROVNÁKE VZDIALENOSTI V SEGMENTOCH ZÁBRADLIA
- IDEA VYNECHANÉHO - PRÁZDNEHO ROHU



MATERIÁL	1 - MADLO - OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 9,43m (1,96 kg/m) 2 - OCEĽ. PÁSOVINA 50/5mm; 77 ks; DĹŽKA: 1,23m; CELK. DĹŽKA = 94,71m (1,96 kg/m) 3 - OCEĽ. PÁSOVINA - VODOROVNÁ SPODNÁ TYČ 50/5mm, CELK. DL. 9,43m (1,96 kg/m) 4 - KOTVIACA PLATŇA ZÁBRADLIA 50x220x5mm, ROZOSTUPY: 0,8 - 1,0m, POČET: 16ks, CELK. HMOTOSŤ: 1,96 kg/m
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA. 1x ZÁKLADNÝ NÁTER +2x POVRCHOVÝ FAREBNÝ NÁTER FAREBNOSŤ: RAL 9010 - BIELA
CELK. VÁHA	(1) 18,48 kg + (2) 185,63 kg + (3) 18,48 kg + (4) 31,36 kg = 254,31 kg
POČET	1 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERATŤ NA STAVBE A SKOORDINOVATŤ, VYHOTOVITŤ V POHĽADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTOVITŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNOVEJ PLECHODOSKY, KOORDINOVATŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

PÔDORYS 1. NP M 1:50

OCEĽOVÁ KOTVIACA
PLATŇA P15 ROZMEROV
300x300x15mm.
KOTVENÁ POMOCOU
CHEM. KOTIEV 4xM16

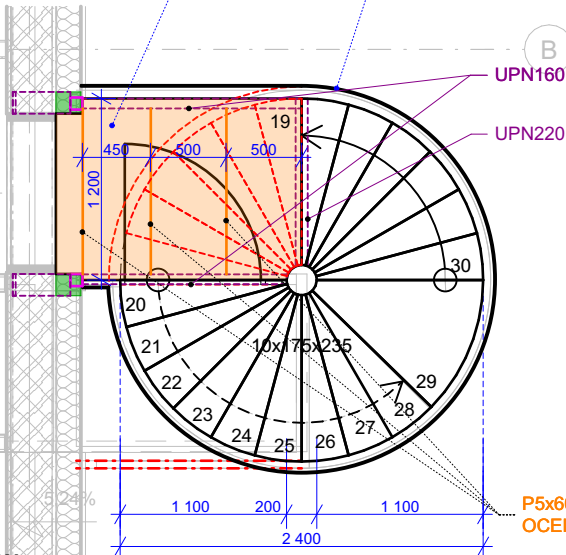


OCEĽOVÉ NOSNÉ VRETENO
SCHODISKA, P 219.8 mm.
KOTVENIE DO ŽB DOSKY. ROZMER
VÝŠKY PODLAHY JE 180mm

OCEĽOVÁ PLATŇA
SCHODISKA P5 HR. 5mm.
ZO SPODU APLIKOVANÝ
PROTIPOŽIARNY NÁTER.

ŽB ATIKA V PÔDORYSE
HR. 150mm. VYNECHANÁ
V MIESTE NAPOJENIA
SCHODISKA NA STRECHU

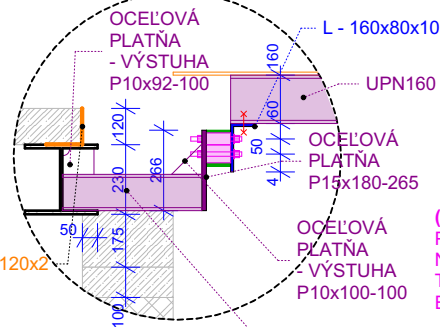
PÔDORYS 2. NP M 1:50



OCEĽOVÁ PLATŇA / PODNOŽ
SCHODISKA P10 - HR. 10mm.
ULOŽENÁ NA TERÉNE

OCEĽOVÁ PLATŇA SCHODISKA P5
HR. 5mm. ZO SPODU APLIKOVANÝ
PROTIPOŽIARNY NÁTER.

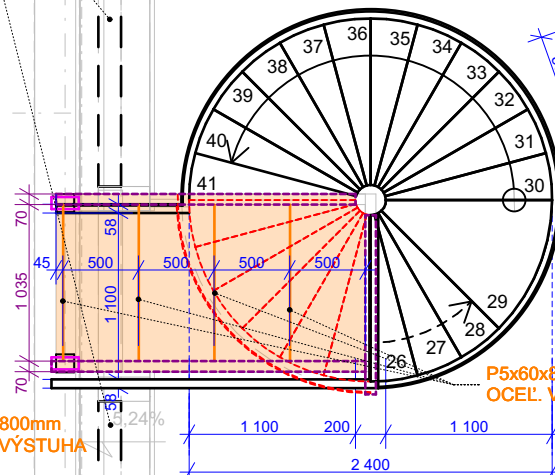
PLNOSTENNÉ ZÁBRADLIE EXT.
SCHODISKA VYSOKÉ 1000mm
OD HRANY STUPŇA, HUBKA PLECHU
ZÁBRADLIA P8 = 8mm



OCEĽOVÁ PLATŇA SCHODISKA P8.1250
PLNIACA FUNKCIU ZÁBRADLIA.
VÝŠKA 1250mm., HR. 8mm

PÔDORYS STRECHY M 1:50

OCEĽOVÁ PLATŇA SCHODISKA P10.50
PLNIACA FUNKCIU VÝSTUHY ZÁBRADLIA
ŠÍRKA: 50mm, HR. 10mm



P5x60x800mm
OCEĽ. VÝSTUHA

(09.117) NOSNÝ PRVOK
POMOCOU SYSTÉMOVÉHO
PRVKU NAPR. SCHOCK
ISOKORB, TYP KST-ZQST16
ALEBO EKVIVALENT

ŽB ATIKA V POHLADE
HR. 150mm. VYNECHANÁ
V MIESTE NAPOJENIA
SCHODISKA NA STRECHU

OCEĽOVÁ PLATŇA SCHODISKA P5
HR. 5mm. ZO SPODU APLIKOVANÝ
PROTIPOŽIARNY NÁTER.

OCEĽOVÁ PLATŇA SCHODISKA P10
HR. 10mm. ZO SPODU APLIKOVANÝ
PROTIPOŽIARNY NÁTER.

(09.118) NOSNÝ PRVOK PRE
POHYBOVÝ MOMENT
NAPR. SCHOCK ISOKORB,
TYP KST 16 ALEBO
EKVIVALENT

PLNOSTENNÉ ZÁBRADLIE EXT.
SCHODISKA VYSOKÉ 1000mm
OD HRANY STUPŇA, HUBKA PLECHU
ZÁBRADLIA P8 = 8mm

POHLAD P01 M 1:50

P5x60x800mm
OCEĽ. VÝSTUHA

OCEĽOVÝ
UPN180
PROFIL

HEA120

OCEĽOVÁ
PLATŇA
P15x180-250
HEA120

KOTVIACE PRVKY
NATRETÉ PROTIPOŽ.
SPĚNOVACÍM NÁTEROM

SKRUTKY NOSNÉHO PRVKU
PRE POHYBOVÝ MOMENT
MUSIA BYŤ Z EXTERIÉROVEJ
STRANY NATRETÉ
PROTIPOŽIARNYM NÁTEROM

UPN160
L-PROFIL 160x80x10mm
POZN. L PROFIL A KOTVY
NÚTNÉ NATRIET
PROTIPOŽIARNYM
SPĚNOVACÍM NÁTEROM
UPN220
za rovinou rezu

OBALENIE TERMOKOŠA
POMOCOU CEMENTO-
TRIEŠKOVEJ DOSKY
NAPR. CETRIS ALEBO EKV.

OCEĽOVÁ
PLATŇA / PODNOŽ
SCHODISKA P10 -
HR. 10mm.
ULOŽENÁ NA TERÉNE

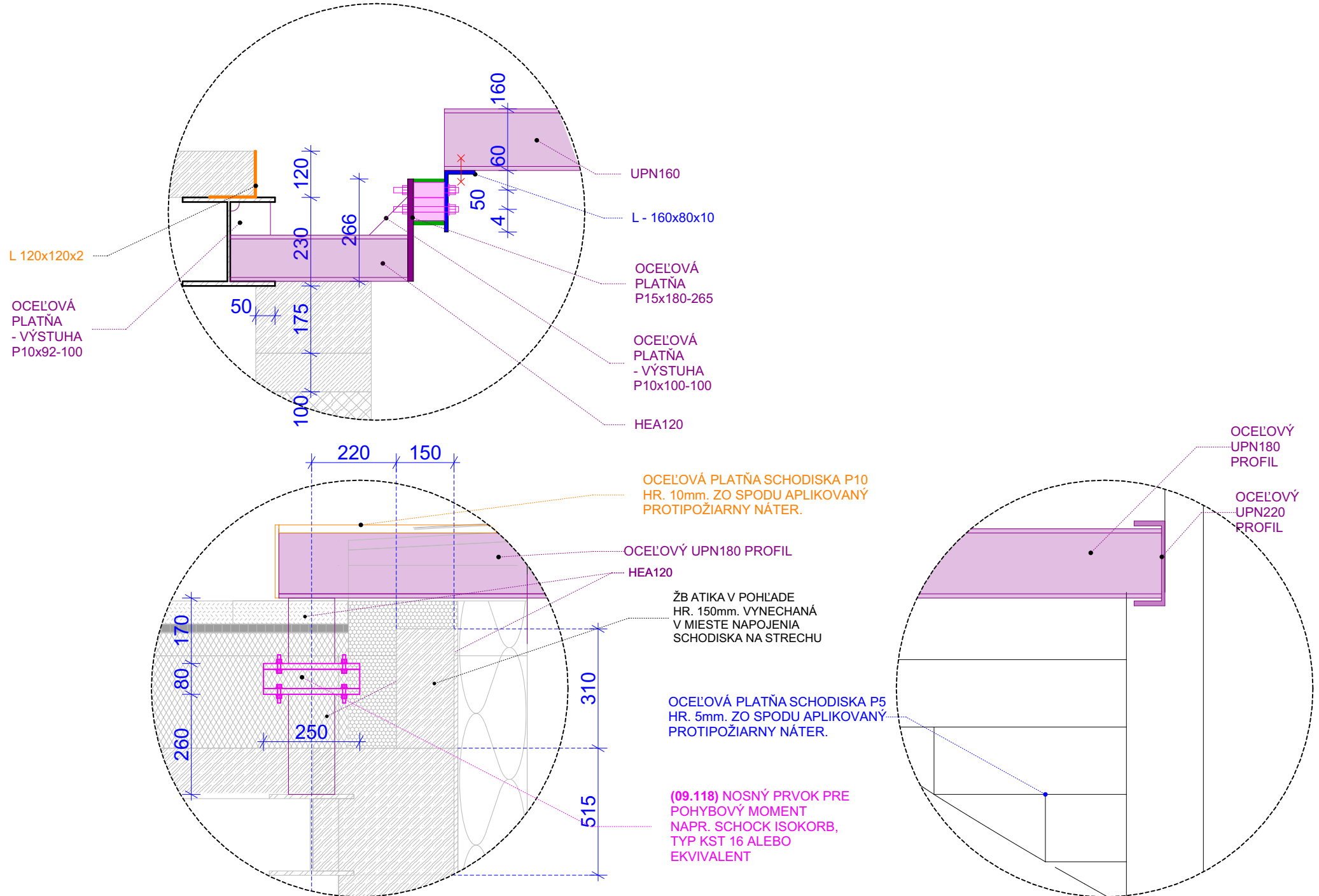
OCEĽOVÁ KOTVIACA
PLATŇA SCHODISKA P5
+ 2xOTVOR PRIEM. 13mm
ROZMERY: 220x50x5mm
ROZOSTUPY KOTVENIA:
800-1000mm

POVRCHOVÁ
ÚPRAVA

OCEĽOVÁ KONSTRUKCIA - 1x ZÁKLADNÝ NÁTER (NAPR. SikaCor® ZP-1 ALEBO EKVIVALENT), 1-
2x KRYCÍ NÁTER (NAPR. SikaCor® pur Color NEW ALEBO EKVIVALENT), FAREBNOSŤ: RAL 1005 -
MEDOVO-ZLTÁ

POŽ.
ODOL. R 30

POZNÁMKA:
VŠETKY ZVARY POHLADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRÁŠKOVANÍM VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY



PÔDORYS M 1:50



KOTVENIE ZÁBRADLIA
DO HLINÍKOVEJ FASÁDY
- DO STĽPIKOVEJ KONŠT.
POMOCOU KOTIEV

KOTVENIE ZÁBRADLIA
DO HLINÍKOVEJ FASÁDY
- DO STĽPIKOVEJ KONŠT.
POMOCOU KOTIEV

POZNÁMKA:

V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCII JE POTREBNÉ SKOORDINOVAŤ KOTVENIE DO HLINÍKOVEJ FASÁDY A ZVOĽIŤ SPRÁVNÝ TYP KOTVENIA. VŠETKY ZVARY POHLADOVO VYBRÚSENÉ. PRED PRAŠKOVANÍM VŠETKY ZVARY LINEÁRNE PREBRÚSENÉ DO ČISTEJ HRANY

OCEĽOVÉ MADLO
ZÁBRADLIA
Z PÁSOVINY
ROZMEROV: 50/5mm

KOTVENIE ZÁBRADLIA
DO HLINÍKOVEJ FASÁDY
- DO STĽPIKOVEJ KONŠT.
POMOCOU KOTIEV

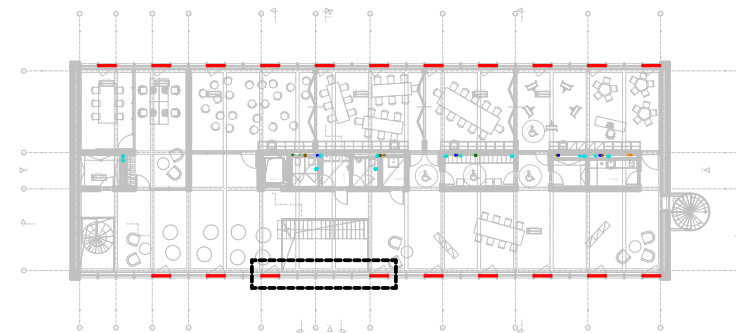
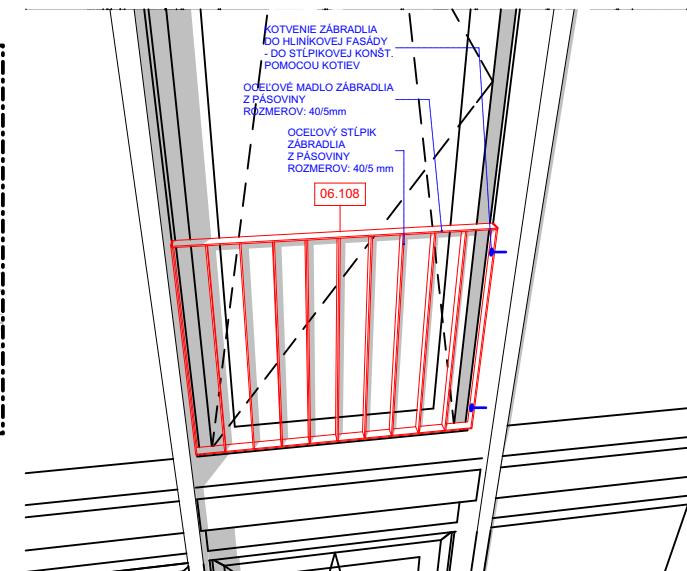
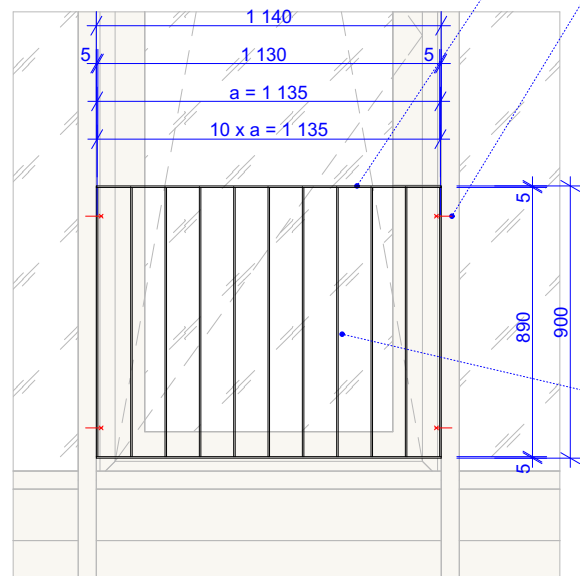
OCEĽOVÉ MADLO
ZÁBRADLIA
Z PÁSOVINY
ROZMEROV: 50/5mm

OCEĽOVÝ STĽPIK
ZÁBRADLIA
Z PÁSOVINY
ROZMEROV: 50/5 mm

KOTVENIE ZÁBRADLIA
DO HLINÍKOVEJ FASÁDY
- DO STĽPIKOVEJ KONŠT.
POMOCOU KOTIEV

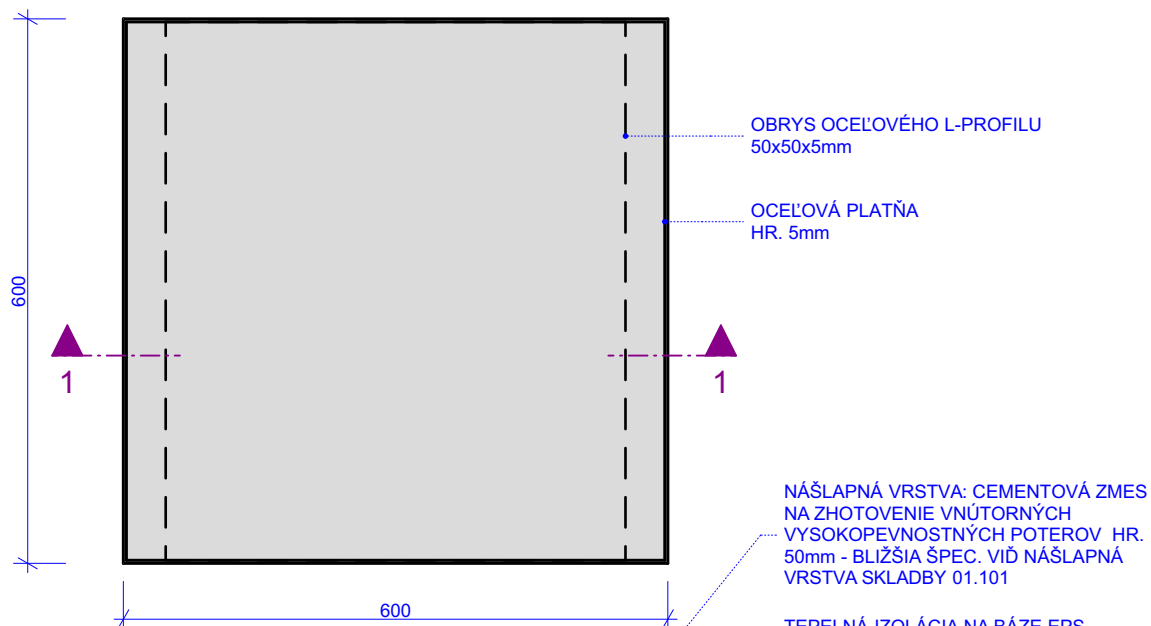
REZ 1 - 1'
M 1:25

OCEĽOVÝ STĽPIK
ZÁBRADLIA
Z PÁSOVINY
ROZMEROV: 50/5 mm

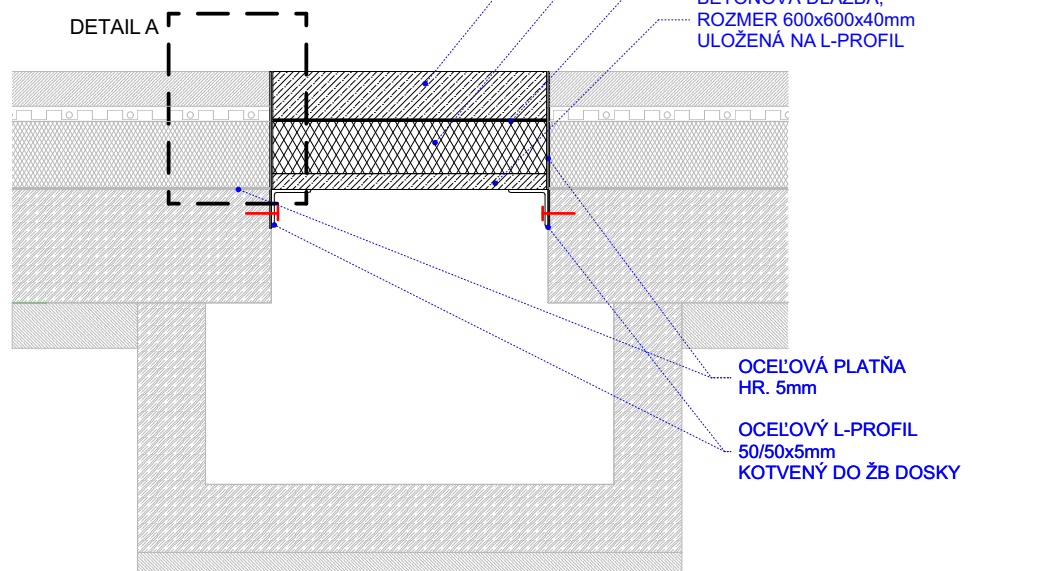


MATERIÁL (1 zábradlie)	1 - MADLO - OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 1,140m (1,96 kg/m) 2 - OCEĽ. PÁSOVINA 50/5mm; 9 ks; VÝŠKA: 0,89m; CELK. DĹŽKA = 8,01m (1,96 kg/m) 3 - SPODNÁ OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/5mm; CELK. DĹŽKA = 1,140m (1,96 kg/m)
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA - 1x ZÁKLADNÝ NÁTER (NAPR. SikaCor® ZP-1 ALEBO EKVIVALENT), 1-2x KRYCÍ NÁTER (NAPR. SikaCor® pur Color NEW ALEBO EKVIVALENT). FAREBNOSŤ: RAL 9001 - SMOTANOVO BIELA
CELK. VÁHA (20 zábradlí)	(1) 2,23 kg + (2) 15,70 kg + (3) 2,23 kg = 20,16 kg x 20 kusov = 403,20 kg
POČET	20 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTIVIŤ V POHLADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTIVIŤ AKO PREDPRÍPRAVU DO ŽELEZOBETÓNOVEJ PLECHODOSKY, KOORDINOVAŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE

PÔDORYS POKLOPU

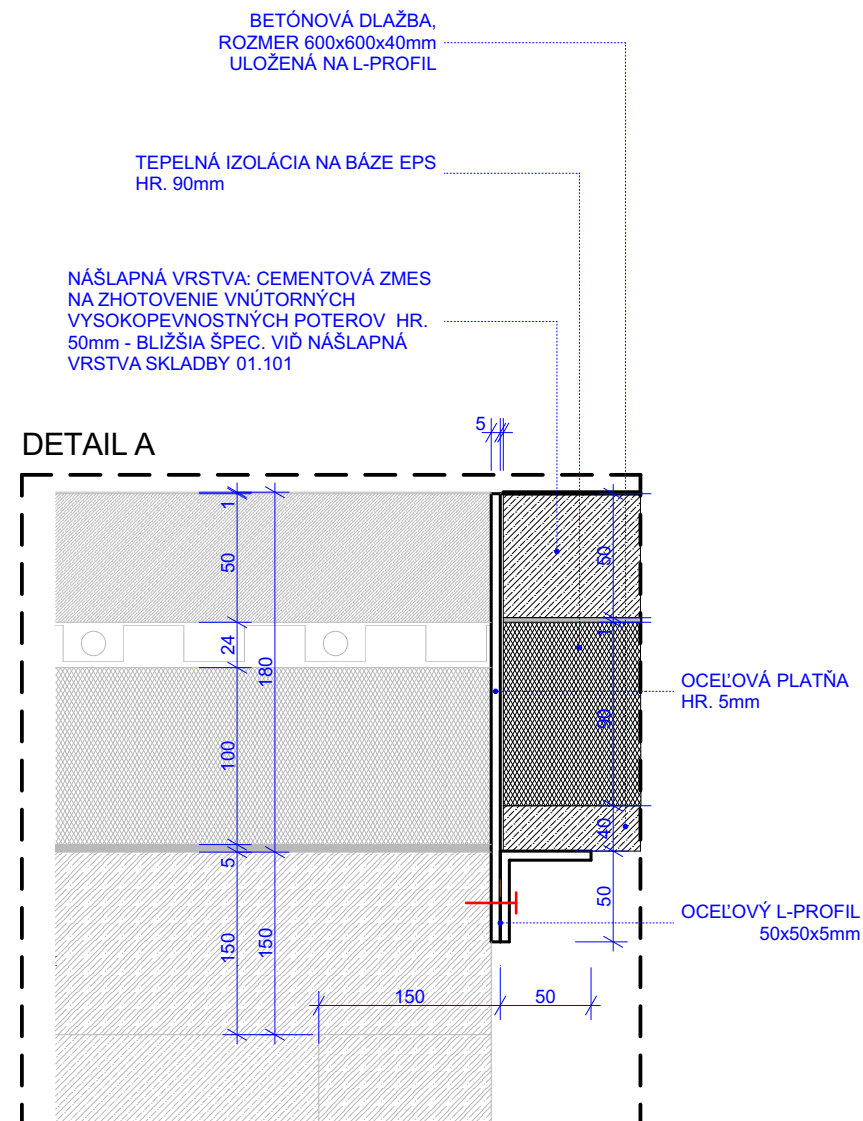


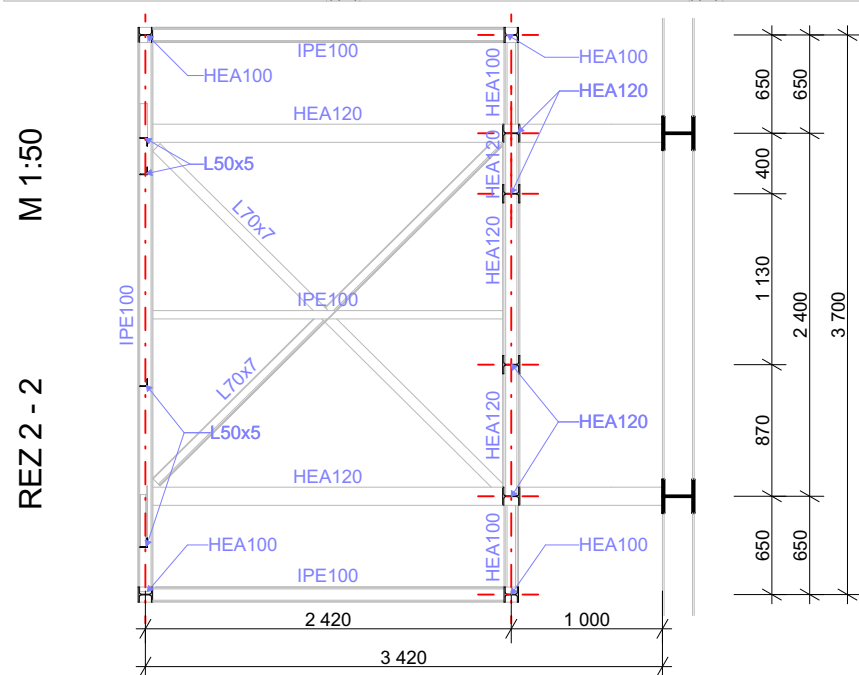
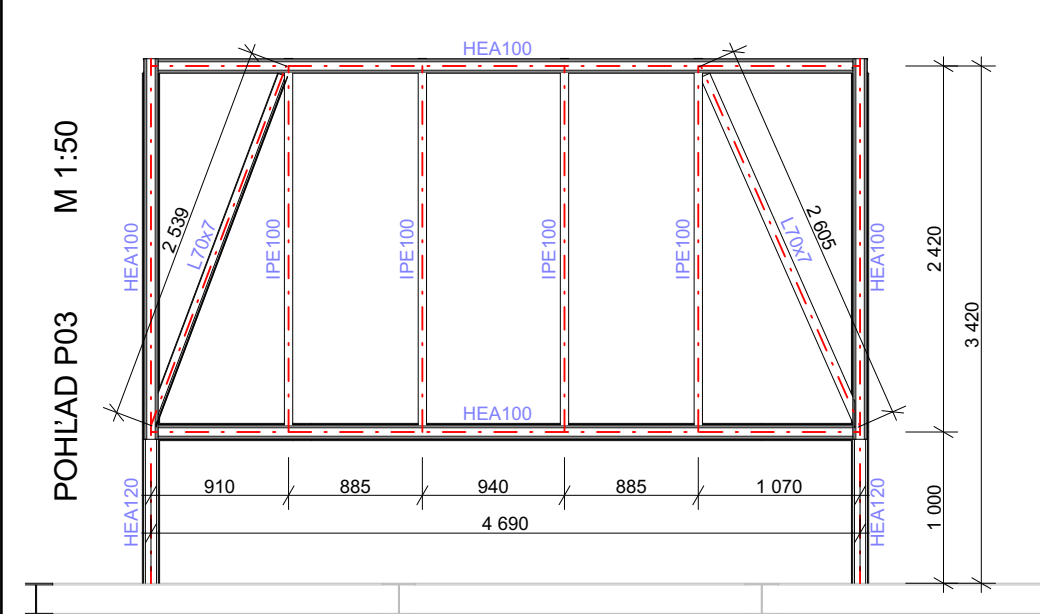
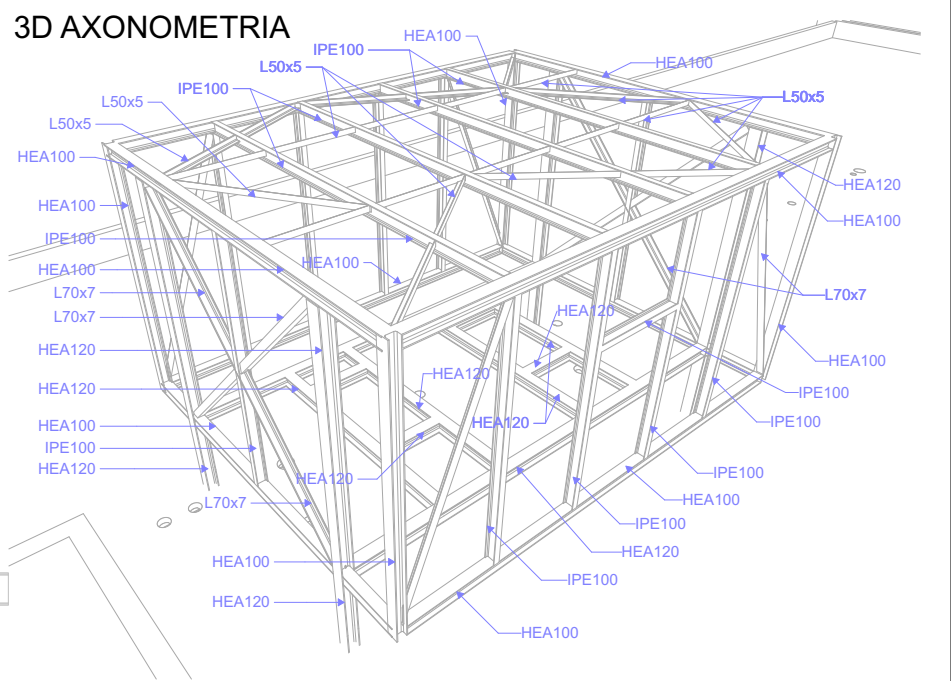
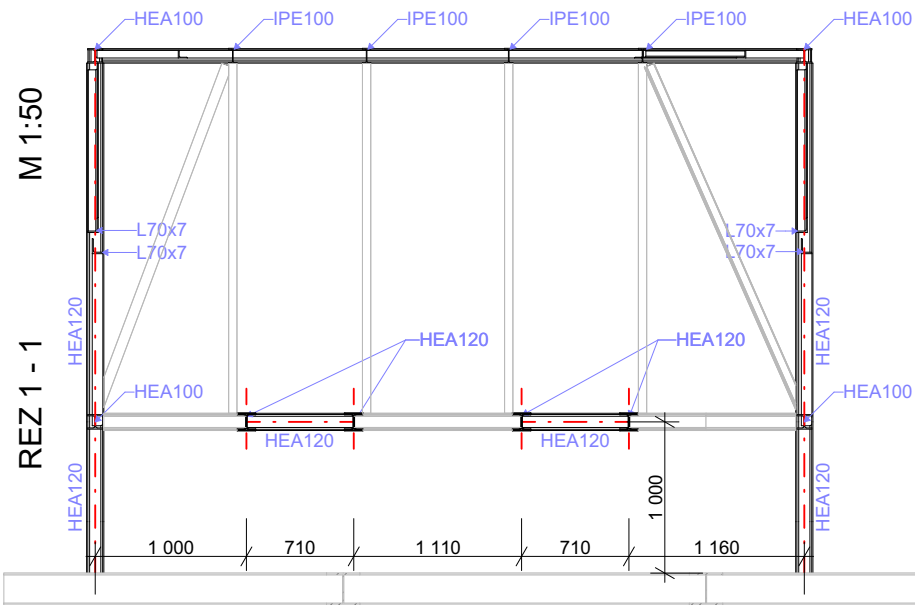
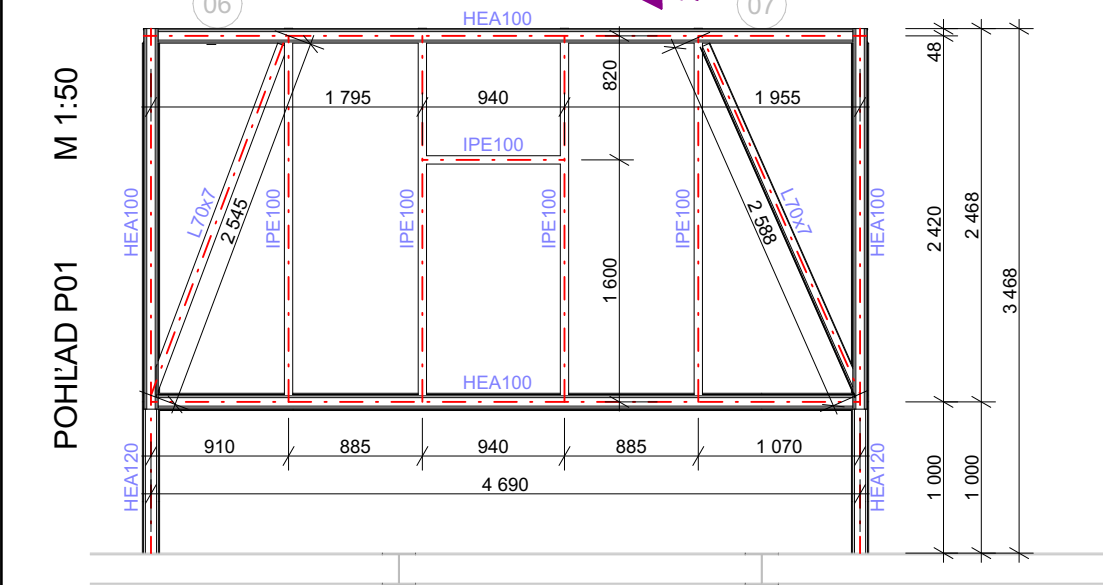
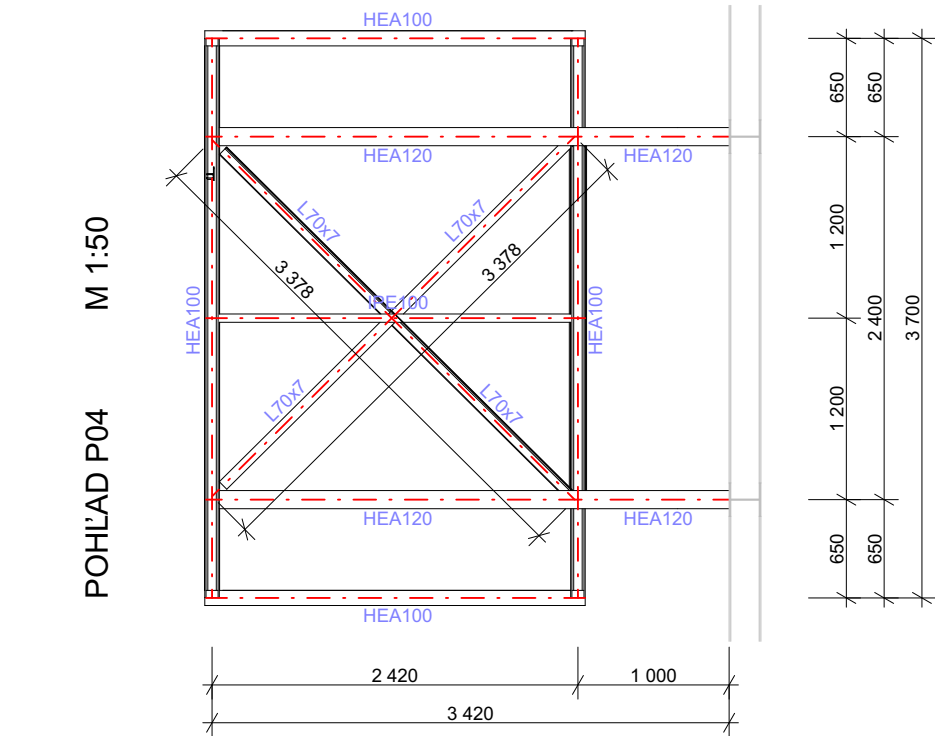
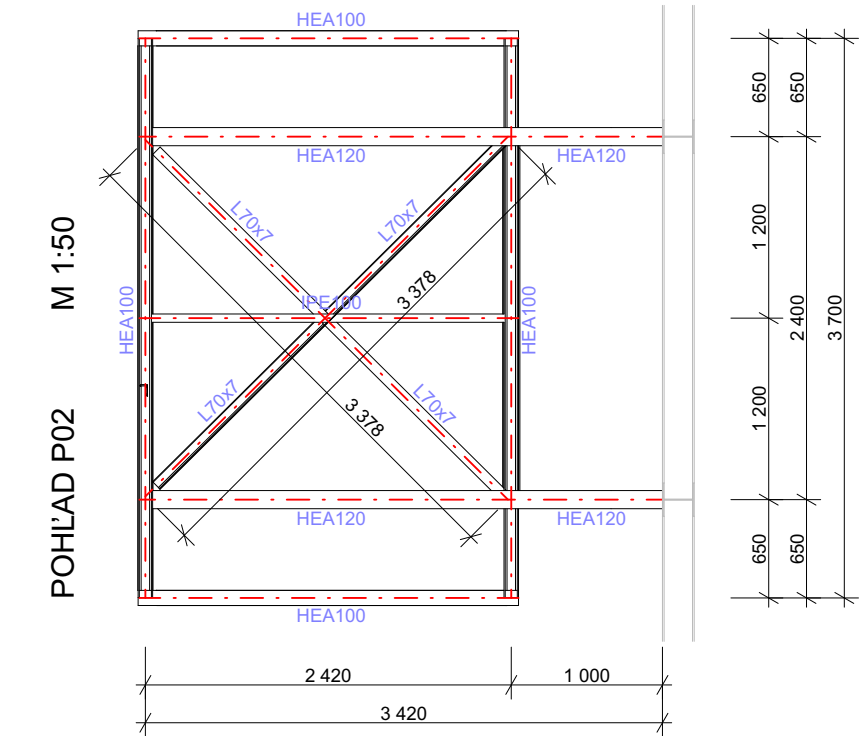
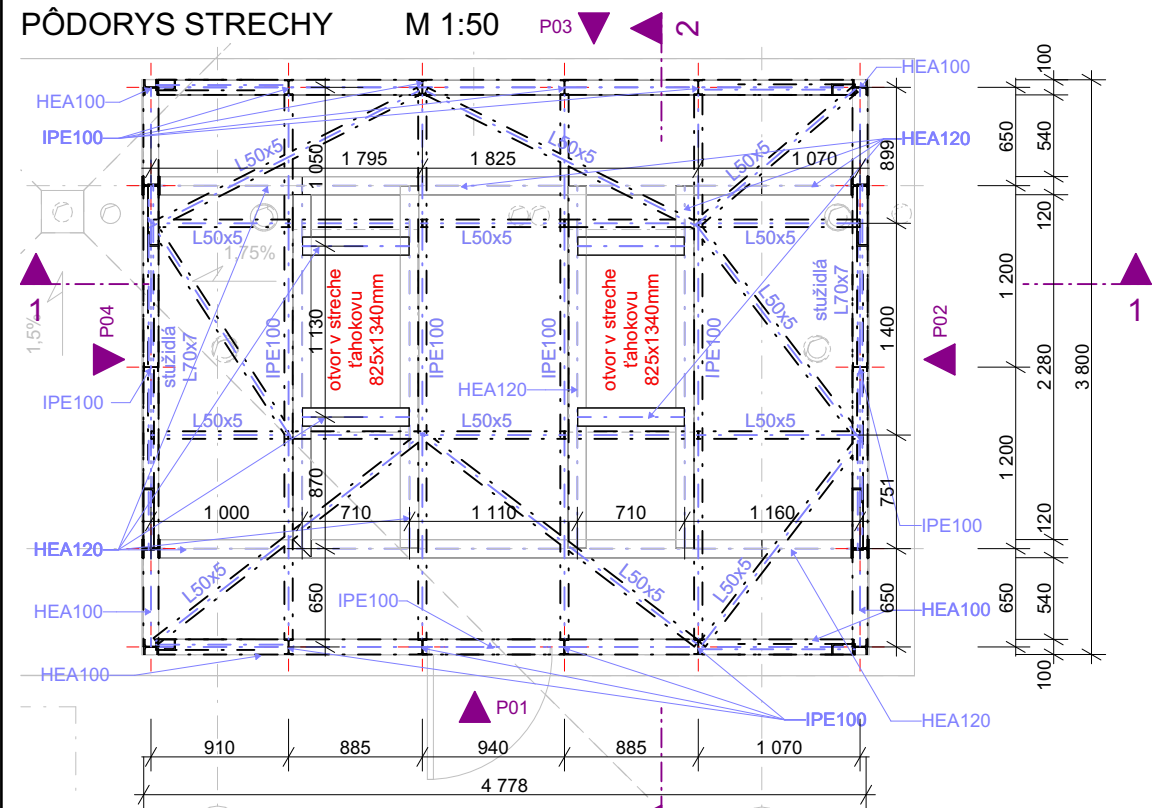
REZ ŠACHTOU VO FOYER V MIESTE OTVORU



POZNÁMKA:

Vyhotovenie prekrytia koordinovať s dodávateľom podlahy, s veľkosťou otvoru, s E2.05 Vykurovanie.





MATERIÁL	1 - HEA100 - CELK. DĹŽKA: 43,48m, HMOTNOSŤ: 16,70 kg/m, CELK. HMOT.: 726,12 kg 2 - HEA120 - CELK. DĹŽKA: 35,40m, HMOTNOSŤ: 19,90 kg/m, CELK. HMOT.: 704,46 kg 3 - IPE100 - CELK. DĹŽKA: 39,40m, HMOTNOSŤ: 8,10 kg/m, CELK. HMOT.: 319,14 kg 4 - L50x5 - CELK. DĹŽKA: 25,05m, HMOTNOSŤ: 3,77 kg/m, CELK. HMOT.: 94,44 kg 5 - L70x7 - CELK. DĹŽKA: 24,80m, HMOTNOSŤ: 7,40 kg/m, CELK. HMOT.: 183,52 kg 6 - SPOJOVACIE PLATNE P8 (100x150x8mm), POČET: 100ks (TREBA UVAŽOVAŤ REZERVU), HMOTNOSŤ: 6,28 kg/m, PLOCHA: 1,5m², CELK. HMOT.: 94,2 kg 7 - SPOJ. PLATNE P15 PRE TERMOKOŠE - (180x250x15mm), POČET: 4ks (TREBA UVAŽOVAŤ REZERVU), HMOTNOSŤ: 21,2 kg/m, PLOCHA: 0,18 m², CELK. HMOT.: 21,2 kg
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	KONŠTRUKČNÁ OCEĽ S235 - ŽIAROVÉ POZINKOVANIE PROFILOV - NUTNÉ PREDLOŽIŤ VZORKY A ODSÚHLASIŤ ARCHITEKTOM 1x ZÁKLADNÝ NÁTER, 2x KRYCÍ NÁTER (STRIKANÍM), FAREBNOSŤ: RAL 9010 - BIELA - NUTNÉ PREDLOŽIŤ VZORKY A ODSÚHLASIŤ ARCHITEKTOM
CELK. VÁHA	(1, 2, 3, 4, 5, 6, 7) = 2143,08 kg
POČET	1 ks
POZNÁMKA	SKUTOČNÉ ROZMERY PREMERAŤ NA STAVBE A SKOORDINOVAŤ, VYHOTOVÍŤ V POHĽADOVEJ KVALITE S VYSOKÝM NÁROKOM NA DETAIL, KOTVENIA VYHOTOVÍŤ AKO PREDPRIPRAVU DO ŽELEZOBETÓNOVEJ PLECHODOSKY, KOORDINOVAŤ S REÁLNYMI ROZMERMÍ NA STAVBE